

B.Com. Semester - 2 (CBCS) Examination

March/April- 2019 (Old Course)

**BUSINESS MANAGEMENT-2 (Production Management)
(ELECTIVE-1)**

Time: 2:30 Hours

Marks: 70

Instructions:

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

-
- પ્રશ્ન-1 (અ) નિગમ વ્યૂહરચનાની વિગતે ચર્ચા કરો. (10)
- (બ) બજાર વિશ્લેષણ સમજાવી. તેનાં મુખ્ય વિભાગોની ચર્ચા કરો. (10)
- અથવા
- પ્રશ્ન-1 ઉત્પાદકતા એટલે શું? તેને અસર કરતાં પરિબલો અને ઉત્પાદકતા વધારવાનાં ઉપાયો જણાવો. (20)
- પ્રશ્ન-2 (અ) સામુહિક ઉત્પાદન સમજાવો. (10)
- (બ) સ્થાન-પસંદગી એટલે શું? સ્થાન પસંદગીનું મહત્વ સમજાવો. (10)
- અથવા
- પ્રશ્ન-2 (અ) ટ્રેકનોંધ લખો. (ગમે તે બે) (10)
1. હરીફાઈ અગ્રતાઓ.
 2. સેવા વ્યૂહરચના.
 3. ઉત્પાદન વ્યૂહરચના.
- (બ) સ્થાન-પસંદગીને અસર કરતા પરિબલોની ચર્ચા કરો. (10)
- પ્રશ્ન-3 સેવા વ્યૂહરચનાની વિસ્તૃત સમજૂતી આપો. (15)
- અથવા
- પ્રશ્ન-3 સ્થાન-પસંદગીનું મહત્વ સમજાવી, સ્થાનના વિકલ્પોનું મૂલ્યાંકન કરવાની પદ્ધતિઓ સમજાવો. (15)
- પ્રશ્ન-4 વિન્યાસની વ્યાખ્યા આપી, વિન્યાસનાં સાધનો અને પદ્ધતિઓ સમજાવો. (15)
- અથવા
- પ્રશ્ન-4 ક્રિયાત્મક સંચાલનમાં નિર્ણયીકરણનાં પ્રકારોની ચર્ચા કરો. (15)

ENGLISH VERSION

Que-1 (A) Discuss the corporate strategy in detail. (10)

(B) Explain the market analysis and its main parts. (10)

OR

Que-1 What is meant by productivity? State its factors affecting productivity and give suggestions for increasing productivity. (20)

Que-2 (A) Explain the mass customization. (10)

(B) What is plant Location? State the importance of plant location. (10)

OR

Que-2 (A) Wrote short notes. (any two) (10)

(1) Competitive priorities.

(2) Service strategies.

(3) Manufacturing strategy.

(B) Discuss the Factors affecting to the plant location. (10)

Que-3 Give the detail explanation of service strategy. (15)

OR

Que-3 Explain importance of plant location; Explain methods of evaluating location alternatives. (15)

Que-4 Give the definition of layout. Explain tools and techniques of layout. (15)

OR

Que-4 Discuss the types of operation management decisions. (15)
